



Kort om Laserskæring

Laserskæring er blevet en meget populær teknologi i Makerspace lokalerne over hele landet. Materialer er billige, produktionen er hurtig og opbygning af dokumenterne bag er logisk og intuitiv.

I vores Makerspace's bruger vi 2 forskellige størrelser Co2 laserskærere fra Eduard.dk, som har en høj styrke, auto-fokus og en høj sikkerhed.

Hvis der er tvivl, kan mange spørgsmål besvares på hjemmesiden eduard.dk, hvor der også kan downloades en del giveaways.

Hvis der kommer dobbelte streger, unødvendig megen sod, power skal over 50/60 på 3 mm materiale, der er unødigt støj eller maskinefejl tilkaldes service.

Service kan bestilles på
winn0999@htkskoler.dk | Tlf +45 6018 0344
 eller hos peter@eduard.dk | Tlf. +45 2643 8790



Praktisk gennemgang af et projekt på laserskærerne

På computeren

1)

Gå ind på www.eduard.dk - under "Software & Instruktioner" ligger programmet RD Works i dansk oversættelse. Download og installer dette, med instillingerne "TopRight" og sprog: dansk.

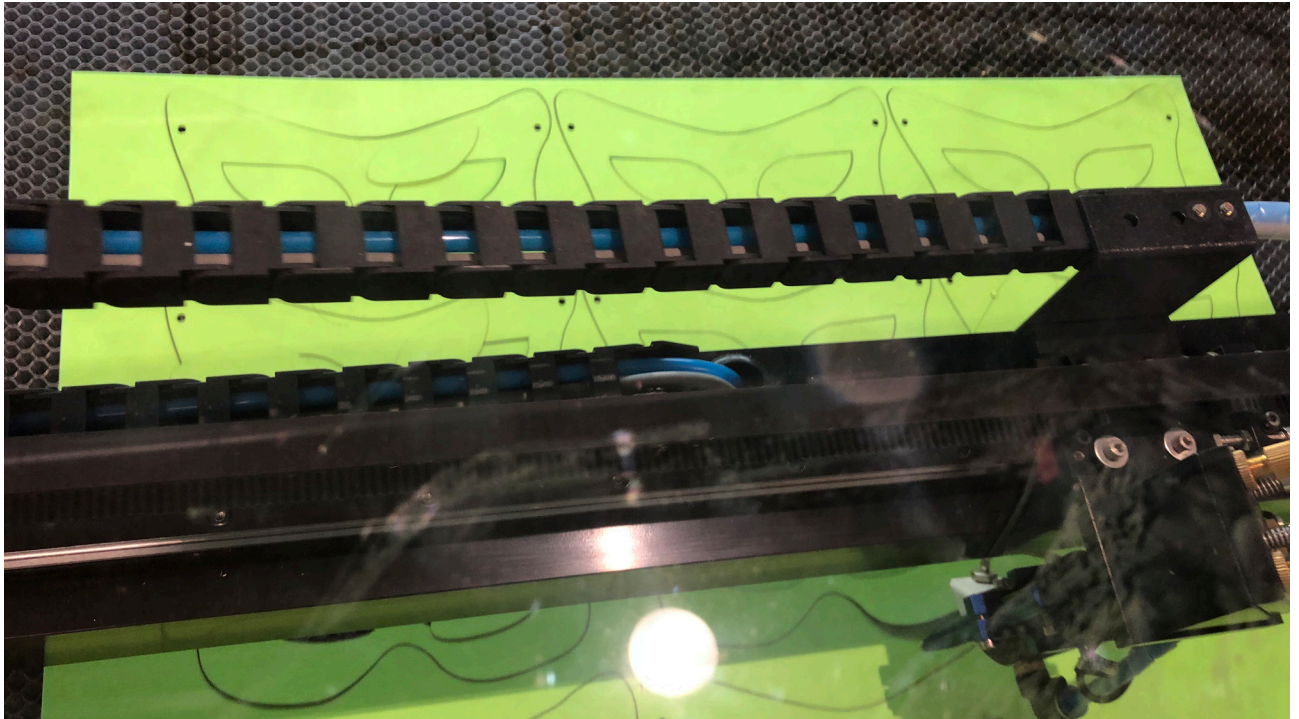
2)

Skab dit dokument. Dobbeltklik alle skære- og graveringsindstillinger, benyt gerne brikkerne i nøglebundet ved laseren til at rette indstillinger. Det er VIGTIGT at i vælger den rette brik med indstillinger til jeres materiale!

Ved meget fugt i luften/regnvejr kan med fordel skrues 10% ekstra op på skærestyrke.

3)

I højre side gemmes dokumentet via "Gem til UDisk" og der gemmes på en USB Stick.



På maskinen

1)

Gør dit materiale klar. Laserskæreren fungerer rigtig godt med Finer, MDF, planker, filt, pap, karton, tørt ler, stof, akryl/ plastplader

(AKRYL/PLAST! TJEK typen af akryl - ved duft af svømmehal under skæring stoppes maskine på nødstop, og alle forlader lokalet indtil ventilationen har taget duften. Derefter fjernes platten og maskinen tøres over med en fugtig - ikke våd - klud på bro og tilgængelige overflader. Derefter er maskinen klar igen)

2)

Tænd for udsugning! Tjek at den er korrekt sat til. I Makerspace Grov skal der være en tydelig lyd af udsugning, og hovedkontrol i lageret skal være sat til. Ved selve maskinen SKAL den sorte knop ved udsugning ved væg være skubbet til åben - altså venstre)

3)

På kontrolpanel vælg knappen "File" - her skal du vælge "Læs USB Stick" - derefter "Overfør fra USB" og derefter escape escape indtil du kan gå ind og vælge din fil.

4)

Flyt laserhovedet op i højre hjørne med piletasterne på kontrolpanel, således at der bliver plads til materialet. Hvis materialet er for højt til at komme under laserhovedet trykkes på kontrolpanelet knappen "Z/U" og derefter på højre piletast - på den måde sænkes sengen/bordet materialet ligger på.

Vælg på kontrolpanelet "Escape/Ecs" og placer materialet under laserhovedet OG den blå pen der er maskinens automatiske afstandssensor.

Under kontrolpanelets knap "Z/U" kan nu vælges AUTOFOKUS - maskinens seng/bord sænkes og hæves nu så der er den optimale afstand fra materiale og til laserfokus.

5)

Flyt laserhovedet op i højre hjørne af dit materiale, og vælg på kontrolpanelet "Orig/Origin" Laseren starter nu på dette punkt. Evt. kan du nu bruge laserhovedets diode til at tjekke om dit materiale ligger lige.

6)

Sørg for at alle luger og låger er lukket, vandkøler tændt og udsugning aktiv. Find nu din fil under "File" på kontrolpanelet - og sæt dit arbejde igang.